



Effiziente Programmierung mit Dialogausgabe für ShopMill

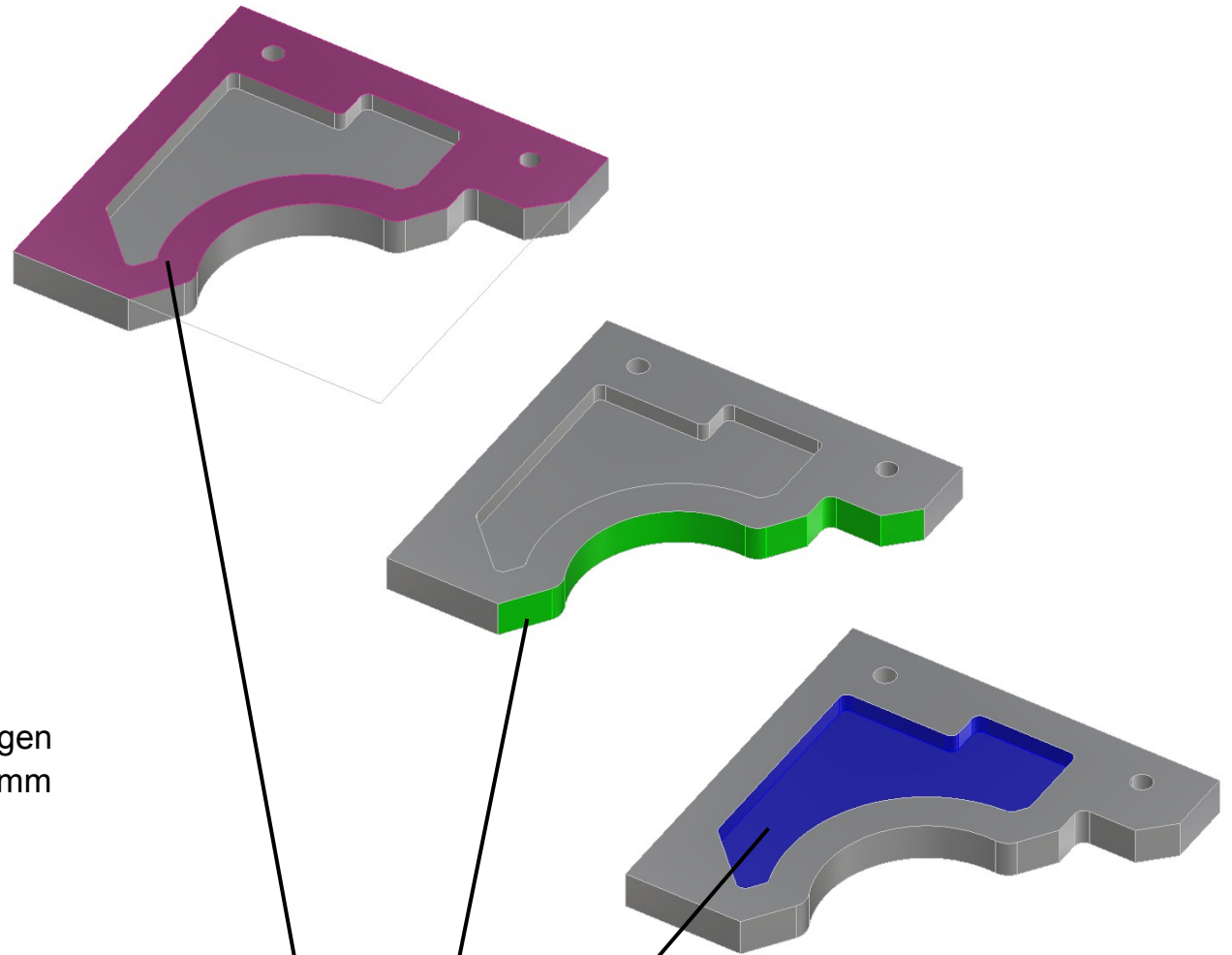
Volle Unterstützung der Bearbeitungszyklen

SimplePost durchsucht das NC-Programm nach Regelgeometrie und wandelt die Bearbeitungen in Zyklen um.

Das restliche Programm bleibt unverändert. Somit können Dialogzyklen mit Freiformbearbeitungen und sogar Simultanbearbeitungen in einem Programm kombiniert werden.

Die gängigen Zyklen werden erkannt und umgewandelt.

SimplePost kann mit den meisten CAM-Systemen kombiniert werden.



P	Programmkopf	Quader
⌘	Planfräsen	▽ T=Plan 40 F=800/min S=3000U X0=-25 Y0=-200
⌘	Kontur	KONTUR1
⌘	Bahnfräsen	▽ T=Schaft 12 F=1000/min S=6000U Z0=1 Z1=-20
⌘	Kontur	KONTUR2
⌘	Bahnfräsen	▽ T=Schaft 6 F=600/min S=8000U Z0=1 Z1=-10
END	Programmende	

