

# System-logix Softwarelösungen

MecSoft  
Europe



## Effiziente Programmierung mit Dialogausgabe für Hurco

VisualMILL ist das weltweit einzige CAM-System, mit dem komplette Bearbeitungsprogramme am PC erstellt und direkt ins Hurco-Dialogformat ausgegeben werden können.

### Überlegene Funktionalität

Durch die Integration von VM2HD3 können die CNC-Programme so an der Maschine weiterbearbeitet werden, als wären sie direkt an der Maschine erstellt worden. Der Umweg über DIN-Programme ist nicht mehr notwendig.

### Optimale Ausstattung

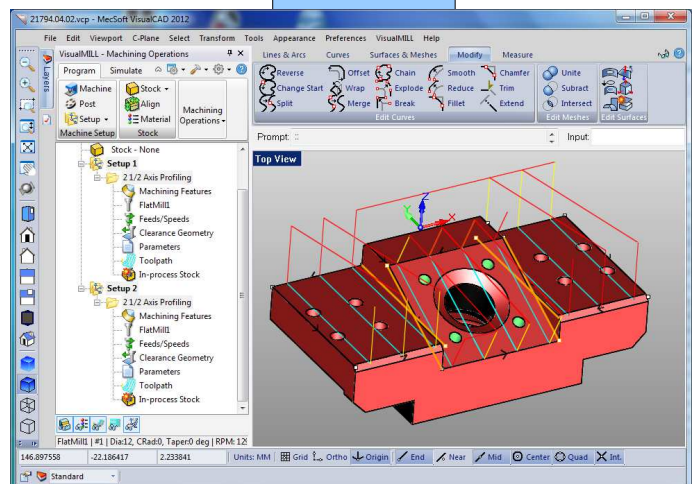
Hervorragend ausgestattet mit abgestimmten, leistungsstarken Fertigungsmethoden ist dieses einfach anzuwendende System nicht nur effizient, sondern auch sehr preiswert.

### Einfache Bedienung

Die einfach zu bedienende Benutzeroberfläche von VisualMILL erlaubt dem Anwender, nach kurzer Einarbeitungszeit, Bearbeitungsprogramme schnell und einfach zu erstellen.

### Offen für alles

Egal, ob das Programm nach Zeichnung, DXF-Datei oder 3D-Modell erstellt werden soll, der Ablauf ist immer identisch. VisualMILL ist eines der CAD/CAM Produkte mit dem besten Preis-/Leistungsverhältnis, welches heute erhältlich ist.



Früher musste für jedes Teil vorab entschieden werden, ob die Programmierung der Bearbeitungsprogramme im Maschinen-Dialogformat oder über ein CAM-System, mit anschließender Ausgabe im DIN-Format, erfolgen sollte. Die Erstellung der CNC-Programme an der Maschine gewährleistet die größtmögliche Flexibilität für spätere Änderungen und Optimierungen. Die Programmierung am 3D-Modell im CAM-System bietet jedoch nicht nur einen höheren Komfort, sondern reduziert zugleich auch die Fehlergefahr durch das direkte Abgreifen der Geometrie. Außerdem können komplexe Freiformflächen ohne weiteres bearbeitet werden.

VM2HD3 schließt die Lücke zwischen den beiden Verfahren.

Die Synergie aus dem einfach zu erlernendem und kostengünstigem CAM-System VisualMILL und der einfach zu bedienenden Hurco Steuerung bringt jeder mechanischen Fertigung einen deutlichen Wettbewerbsvorteil.

Durch die Integration von VM2HD3 in VisualMILL können die Vorteile aus beiden Verfahren effizient genutzt werden.

2-1/2 Achsen

Planfräsen  
Taschenfräsen  
Profilfräsen  
Gravieren

3 Achsen

Schruppen  
Schlichten  
Restmaterialbearbeitung  
Hohlkehlenbearbeitung

Bohren

Tieflochbohren  
Spanbrechen  
Reiben  
Gewindebohren

5 Achsen

3+2 Achsen Indexierte Bearbeitung  
Nullpunktmitschleppen

